

EMPATAGE, BROyage, DISPERSION



DURÉE

1 jour (07h)



DATES

06 octobre 2026



MODALITÉS

En présentiel



LIEU

ITECH Lyon (87 chemin des Mouilles, 69130 Ecully)



EFFECTIFS

Minimum 4 participants / Maximum 10 participants



PRÉREQUIS

Connaissance des matières premières utilisées en formulation



ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Jean-Pascal PHILIBERT / Sophie NAZARIAN



COÛT / PARTICIPANT

815 €HT

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

Analyser les phénomènes de dispersion

Définir les conditions optimums de dispersion (matières premières, matériel, process)

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

Identifier les mécanismes physico-chimiques se déroulant lors d'un procédé de dispersion de poudres insolubles ainsi que les matériels utilisés lors de la fabrication de peintures, encres ou produits similaires pour un résultat optimal

PUBLIC CONCERNÉ

Ingénieurs et techniciens de fabrication et de recherche des fabricants de peintures, encres et adhésifs

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Exemples pratiques : peintures, encres

ÉVALUATION

QCM en début et fin de formation

PROGRAMME DÉTAILLÉ

1 - Définition

- Généralités
- Les étapes

2 - Facteurs influents sur l'état de dispersion

- Les équations
- Les poudres et le milieu de dispersion
- Le système d'agitation, procédé

3 - Méthodes de caractérisation de la dispersion

4 - Influence de l'état de dispersion sur les caractéristiques des produits formulés

5 - Matériels de dispersion et de broyage (Affinage de dispersion)

- Mode de fonctionnement
- Conduite des installations

6 - Méthodes d'optimisation des formules d'empâtage et de broyage

Illustration par des exemples industriels

UNE QUESTION ?

+33 (0)4 72 18 07 97 / +33 (0)4 72 18 95 45
formation.continue@itech.fr
www.itech.fr

DÉCOUVRIR LE CATALOGUE